

PVC Hose Cutter™
Instructions for Use:

1. Pull handles completely open.
2. Insert pipe between jaw and blade, or position cutter on pipe where cut is to be made.
3. Cut pipe using alternating pressure and release on handles. It is not necessary to rotate or reposition the cutter to complete the cut

Blade Replacement:

1. Remove large pivot bolt and nut.
 2. Slide blade down through handle.
 3. Remove one (1) end of coil spring.
 4. Remove "E" clip from 1/4" pivot pin, remove pin and remove blade
 5. Install in reverse order
 6. Torque nut until tool ratchets correctly.
- WARNING: Blade is very sharp. Use care when handling.

Application Capacity:

Cuts PVC and CPVC Schedule 40 up to 1" size

Maintenance:

1. Occasionally lubricate the blade and ratchet mechanism with penetrating oil.
2. Keep ratchet mechanism clean and free from dirt, sand, etc. Rinse with water if necessary and lubricate with light oil.

Sharpening:

The blade is made of heat-treated, stainless steel. Should it become dull, start with a medium open stone to hone sharp. Finish with a fine oil stone. If the blade is chipped or damaged, you will want to replace it.

Replacement Blade #42770
Instrucciones para el uso:

1. Hale las agarraderas completamente abiertas.
2. Introduzca el tubo entre la mordaza y la hoja, o coloque el cortador sobre el tubo donde va a hacer el corte.
3. Corte el tubo presionando y soltando alternadamente las agarraderas. No es necesario darle vuelta o volver a colocar el cortador para completar el corte.

Reemplazo de la hoja:

1. Quite el perno roscado del pivote largo y la tuerca.
2. Deslice hacia abajo la hoja a través del mango.
3. Quite un (1) extremo del resorte espiral.
4. Quite el retén "E" del pasador del pivote de 1/4 de pulgada, quite el pasador y saque la hoja.
5. Instale en orden inverso.
6. Apriete la tuerca hasta que la herramienta engrane correctamente.

ADVERTENCIA: la hoja es muy filosa. Tenga cuidado cuando la manipule.

Capacidad de corte:

Corta PVC y CPVC Schedule 40 hasta un tamaño de 1 pulgada.

Mantenimiento:

1. Lubrique ocasionalmente la hoja y el mecanismo de trinquete con aceite penetrante.
2. Mantenga el mecanismo del trinquete limpio y libre de polvo, arena, etc. Si es necesario, enjuague con agua y lubrique con un aceite liviano.

Afilamiento:

La hoja está fabricada con acero inoxidable termotratado. Si pierde el filo, comience con una piedra mediana gruesa, luego con una de afilar. Termine con un oleolito fino. Si la hoja está picada o dañada, deberá reemplazarla.

Hoja de reemplazo #42770

 1-800-533-3244

©2005 Superior Tool Company
 Cleveland, Ohio 44131
 www.superiortool.com

Made in USA
 Hecho en Los EE.UU.

